

## CS - Bombas submersas



### Aplicação

As bombas submersas CS são ideais para uso em:

- Sistemas de abastecimento de água;
- Extração de água subterrânea;
- Fornecimento de água em residências e/ou pequenas indústrias;
- Aplicações em tanques e cisternas;
- Irrigação de hortas e pequenas plantações.

### Benefícios da Bomba CS

- É a solução mais econômica em bombas submersas, com baixo consumo de energia;
- Motor inteiramente produzido em aço inoxidável;
- Fácil instalação, confiabilidade e baixa manutenção.

### Características Técnicas

<b>Faixa de Operação:</b>	- de 0,5 a 3,6 m <sup>3</sup> /h, com altura de até 219 mc.a.
<b>Líquido Bombeado:</b>	- isento de partículas sólidas ou abrasivas, quimicamente neutro e próximo das características da água
<b>Temperatura do Líquido:</b>	- de 1°C a 40°C
<b>Instalação:</b>	- poços, tanques e cisternas de 4" ou maiores, na posição vertical.
<b>Máxima Quantidade de Areia:</b>	- 50 g/m <sup>3</sup>
<b>Limite de pH:</b>	- 6 a 9

### Nomenclatura:

CS 2 . 10 . 07 . 1 . 23

23 = 230V / 38 = 308V  
1 = monofásico / 3 = trifásico  
07 = 0,75 HP / 10 = 1 HP / 15 = 1,5 HP / 20 = 2HP  
nº estágios  
Vazão nominal em m<sup>3</sup>/h